



Во время посещения ОЗСО ИЭС им. Е.О. Патона

сварочного производства и сварочного рынка, которая определяется стабильным ростом потребления конструкционных материалов и расширением их сортамента, а также появлением на сварочном рынке новых прогрессивных материалов, технологий и оборудования для сварки и связанных с ней процессов.

Р. Росерт (Германия) в докладе «Сварка и наплавка под флюсом высоколегированных сталей порошковыми проволоками» подробно остановился на нескольких примерах реализованных проектов по изготовлению уникального сварочного оборудования. Отмеченные технологии сварки и наплавки сегодня эффективно используются для сварки всех классов высоколегированных сталей и сплавов, для наплавки сплавов на кобальтовой основе.

Е. Нагай (Польша) в докладе «Вопросы сертификации сварочных материалов в Польше и

странах Европейского Союза» остановился на алгоритме действий любой компании, ставившей своей целью войти на европейский рынок. Он подробно осветил шаги, которые прошла Польша на пути экономического развития, позволившие стать ей равноправным членом ЕС.

Большой интерес вызвал доклад А.А. Кононенко (Днепропетровский национальный университет) «Исследование условий глубокого проплавления при изготовлении образцов из жаропрочного сплава Juconel 718 методом выборочного лазерного плавления». Этот метод (Selective Laser Melting) позволяет изготавливать сложнопрофильные изделия по компьютерной модели практически из любых металлических порошков.

Во время конференции была проведена выставка производителей сварочных материалов, в которой приняли участие ИЭС им. Е.О. Патона, ОЗСО им. Е.О. Патона, ООО «Сумы-Электрод», ООО «ВИТАПОЛИС», ООО «ВЕЛТЕК», ООО «ПЛАН-Т».

Во время работы конференции и выставки состоялся ряд двухсторонних переговоров, направленных на кооперацию и дальнейшее сотрудничество, выполнению совместных проектов.

Во второй день конференции ее участники посетили Опытный завод сварочного оборудования им. Е.О. Патона.

А.Т. Зельниченко,
В.Н. Липодаев

В.В. ГОЛОВКО — 75



2 июля исполнилось 75 лет Виктору Владимировичу Головке, заведующему отделом исследований физико-химических процессов в сварочной дуге ИЭС им. Е.О. Патона НАН Украины, доктору технических наук, известному ученому и специалисту в области металлургии сварки и сварочных материалов.

В.В. Головка родился 2 июля 1944 г. в г. Йошкар-Ола Марийской АССР. В 1971 г. после окончания Киевского политехнического института по специальности «Технология и оборудование сварочного производства» был направлен на работу в Институт электросварки им. Е. О. Патона АН Украины, где прошел путь от инженера до заведующего научным отделом.

На протяжении почти 50 лет работы в институте основными направлениями научной и практической деятельности В. В. Головка являются исследование и разработка агломерованных флюсов, создание технологий для их производства и применения в промышленных условиях, работы в области физического и математического моделирования, численного моделирования процессов взаимодействия расплавленного металла с флюсом при дуговой сварке, исследования влияния окислительного потенциала и состава шлаковых систем на образование и распределение неметаллических включений в металле низколегированных сварных швов, изучение путей снижения сорбции водорода сварочной ванной. В.В. Головка провел фундаментальные исследования влияния морфологии неметаллических включений и микрولةгирования металла сварных швов на условия формирования микроструктуры и свойства сварных соединений низколегированных сталей повышенной и высокой прочности. Результаты этих исследований легли в основу докторской диссер-

тации, успешно защищённой в 2006 г. Разработанные им флюсы помогли решить проблемы сварки объектов специального судостроения, производства газопроводных труб большого диаметра, мостовых и других металлоконструкций.

В настоящее время В. В. Головки большое внимание уделяет вопросам моделирования процессов, определяющих химический состав и структуру металла сварных швов, а также разработке системного подхода и расчётных алгоритмов численного прогнозирования образования и роста неметаллических включений в металле шва, изучению возможностей наномодифицирования металла сварных швов за счёт использования тугоплавких дисперсных частиц, созданию расчётной модели для практического прогнозирования формирования неметаллических включений в металле сварного шва. Результаты этих работ вносят существенный вклад в развитие сварочной науки.

В. В. Головки является автором свыше 130 научных работ, 23 авторских свидетельств на изобретения, патентов Украины, США, ФРГ и Швеции.

Много сил и энергии он отдаёт подготовке молодых квалифицированных научных кадров, осуществляя руководство практикой студентов-выпускников НТУУ КПИ в ИЭС им. Е. О. Патона.

Много внимания В. В. Головки уделяет общественной работе. На протяжении ряда лет он неизменно избирается председателем профкома ИЭС им. Е. О. Патона.

За весомые достижения в развитии фундаментальных и прикладных научных исследований, успехи в разработке и внедрении новых научных решений и эффективных технологий, а также за укрепление научно-технического потенциала Украины В. В. Головки был награжден Почетным знаком отличия Национальной академии наук Украины «За научные достижения». В 2017 г. за цикл работ «Высокоэффективные сварочные материалы с улучшенными санитарно-гигиеническими показателями для сварки современных высокопрочных низколегированных сталей» В. В. Головки была присуждена премия им. И. К. Пходни НАН Украины.

Редколлегия журнала

Л.А. ВОЛГИНУ — 80



5 июля 2019 г. исполнилось 80 лет Волгину Леониду Александровичу — директору научно-инженерного центра «Материалообработка взрывом» с 1979 по 2018 гг.

Вся его трудовая и научная жизнь неразрывно связана с ИЭС им. Е.О. Патона. В 1963 г. после окончания КПИ он активно включился в работу

Института, проявив при этом немалые инженерные и организаторские способности. С 1982 г., с момента создания Опытного производства ИЭС (ныне научно-инженерный центр «Материалообработка взрывом»), по 2018 г. являлся его руководителем. Это были годы появления и расцвета комплекса технологий материалообработки взрывом: сварки композитных материалов, резки кумулятивными зарядами и обработки взрывом с

целью повышения служебных свойств сварных металлоконструкций.

За время его руководства была создана внушительная материальная база как для производства взрывных работ, так и для анализа результатов применения новых взрывных технологий. Построен участок оснащения кумулятивных зарядов и различных изделий специального назначения взрывчатыми веществами, построена уникальная мощная трубчатая камера, позволяющая подрывать заряд взрывчатого вещества до 200 кг.

В научном направлении (резка взрывом) НИЦ «Материалообработка взрывом» входит в число мировых лидеров. Результаты работ широко используются в авиакосмической и оборонной технике, на трубопроводном транспорте, в нефте- и газодобыче, при демонтаже крупногабаритных металлоконструкций, ликвидации последствий аварии на Чернобыльской АЭС, резке и утилизации конверсионной военной техники и во многих других уникальных работах.

Желаем юбилюру крепкого здоровья, бодрости и благополучия!

Редколлегия журнала