

Volume 64, issue 8, August 2020

<https://link.springer.com/journal/40194/volumes-and-issues/64-8>

Виготовлення SS316L до Ni80Cr20-градуйованих структур методом 3D-осадження металу за допомогою плазми. *K. Hoefler, J. Rodriguez, A. Haelsig, K.-G. Abstoss & P. Mayr.*

Дріт-лазерне дугове осадження при адитивному виробництві алюмінієвих сплавів з цинком. *E. Eimer, W. Suder, S. Williams & J. Ding.*

Вплив параметрів обробки на механічні та втомні властивості сталі 316 L, виготовленої селективним лазерним плавленням. *A. Damiens, H. Bonnefoy, I. Titeux.*

Розробка нового процесу TIG гарячим дротом для адитивного виробництва. *E. Spaniol, T. Ungethüm, M. Trautmann, K. Andrusch, M. Hertel & U. Füssel.*

Конструкція з декількох матеріалів при адитивному виробництві – перевірка доцільності. *M. Leicher, S. Kamper, K. Treutler & V. Wesling.*

Вимірювання розміру зони розплаву в процесі дуго-дротового адитивного виробництва за допомогою високодинамічної двоколірної пірометричної камери. *C. Halisch, T. Radel, D. Tyralla & T. Seefeld.*

Одноетапний процес виробництва мікроструктурного функціонального сплаву Ti6Al4V за допомогою виробництва лазерного порошкового плавлення. *Yaoyi Geng, Brendan Phelan, Ramesh Raghavendra & Noel Harrison.*

Вплив роздільної здатності на рентгенівське КТ-вимірювання металевих АМ-гратчастих структур, отриманих адитивним виробництвом. *Jitendra Singh Rathore, Caroline Vienne, Yann Quinsat & Christophe Tournier.*

Вплив міжпроходових умов охолодження на мікроструктуру та розтягуючі властивості деталей із сплаву Ti6Al4V виробництва WAAM при дрогово-дуговому адитивному виробництві. *L. Vázquez, N. Rodriguez, I. Rodriguez, E. Alberdi & P. Alvarez.*

Оцінка тандемного керованого короткого замикання GMAW для поліпшення осадження при адитивному виробництві при дуговому зварюванні в захисних газах великих корабельних компонентів з нікелевої алюмінієвої бронзи. *A. Queguineur, J. Marolleau, A. Lavergne & G. Rückert.*

Мікроструктура та механічні властивості сплаву CoCrW, виготовленого адитивно з використанням лазерного осадження металу. *Masashi Miyake, Tomoki Matsuda, Tomokazu Sano, Akio Hirose, Yasutomo Shiomi & Mitsuo Sasaki.*

Підвищення виробничої ефективності адитивного виробництва методом дугового зварювання за допомогою вдосконалених стратегій охолодження. *Uwe Reisgen, Rahul Sharma, Samuel Mann & Lukas Oster.*

Ефективні об'ємні методи неруйнівного контролю для деталей адитивного виробництва. *A-F. Obaton, B. Butsch, E. Carcreff, N. Laroche, J. Tarr & A. Donmez.*

Термомеханічне моделювання накладених шарів, виготовлених за допомогою дрогово-дугового адитивного виробництва та за допомогою «холодного» зварювання. *C. Cambon, S. Rouquette, I. Bendaoud, C. Bordreuil, R. Wimpory & F. Soulie.*

Моделювання впливу параметрів впорскування на ефективність порошку при лазерній наплавці. *Xinyong Gong, Wei You, Xu Li & Lei Wang.*

Адитивне виробництво осадження на основі дугового зварювання для зміцнення кузова в автомобільній техніці. *A. Josten & M. Höfemann.*

Volume 64, issue 9, September 2020

<https://link.springer.com/journal/40194/volumes-and-issues/64-9>

Вплив мікролегування Nb на мікроструктуру та властивості з'єднань алюмінієвого сплаву A7204-T4 за допомогою гібридного зварювання «волоконний лазер +TIG». *Shikai Wu, Can Wang, Zhongxiu Li, Peng Wen, Song Zhang, Zhendong Mao & Xiaohui Han.*

Етапи точкового зварювання тертям с перемішуванням та контактного точкового зварювання при отриманні з'єднань алюмінію з великою загальною товщиною листа. *Christopher Schmal & Gerson Meschut.*

Дослідження впливу параметрів процесу ультразвукового з'єднання на механічні властивості металокомпонентних гібридних з'єднань. *E. E. Feistauer, J. F. dos Santos & S. T. Amancio-Filho.*

Розробка методу статистичного моделювання для опису викидів зварювальних димів при дуговому зварюванні газових металів з використанням перехідних характеристик процесу. *Uwe Reisgen, Rahul Sharma, Martin Christ & Samuel Mann.*

Застосування ефективного повного проплавлення T-образних зварних швів у зварних з'єднаннях. *H. Taheri, G. C. Clifton, P. Dong, M. Karpenko, G. M. Raftery & J. B. P. Lim.*

Механіка руйнування та оцінка терміну служби коробчастих зварних конструкцій: аналіз МКЕ та параметричне проектування. *E. Delkhosh, M. Khurshid, I. Barsoum & Z. Barsoum.*

Характеристики одновісного та двовісного деформування зварних з'єднань сплаву AA7075-O при зварюванні тертям. *Doğan Acar, Mehmet Karali, Ömer Necati Cora, Dwight Burford & Muammer Koç.*

Техніко-економічне обґрунтування використання вбудованих волоконно-оптичних датчиків для моніторингу лазерних метало-полімерних з'єднань. *K. Schricker, M. Ganß, C. Könke & J. P. Bergmann.*

Підходи та можливості зменшення залишкових напружень в індукційно паяних цементованих твердосплавних / сталевих з'єднаннях. *K. Bobzin, M. Öte & J. Hebing.*

Міркування щодо нової концепції вакуумної пайки алюмінію та міді. *Ann-Kathrin Sommer, Matthias Türpe, Uwe Füssel & Bernd Grünwald.*

Застосування евтектичного сплаву з високою ентропією Nb_{0.73}CoCrFeNi_{2.1} для високотемпературних з'єднань. *W. Tillmann, L. Wojarski, D. Stangier, M. Manka & C. Timmer.*

Концепція для розрахунку розподілу теплової потужності в катодній зоні при зварюванні GMA. *O. Mokrov, M. Simon, A. Schiebahn & U. Reisgen.*

Аналіз невизначеності калориметра водного потоку при зварюванні в режимах короткого замикання та розпилення. *R.A. Ribeiro, E.B.F. Dos Santos, P.D.C. Assunção, K.J. Daun & A.P. Gerlich.*

Спрощена модель напруги в GMAW. *G. Zhang, G. Goett, D. Uhrlandt, Ph. Lozano & R. Sharma.*

Volume 64, issue 10, October 2020
<https://link.springer.com/journal/40194/volumes-and-issues/64-10>

Чисельна модель для моделювання впливу швидкості деформації на товщину евтектичної смуги. *J. Draxler, P. Åkerström, J. Edberg, L.-E. Lindgren, S. Singh, T. Raza & J. Andersson.*

Комплексний огляд зварних з'єднань охолодженого резервуару для зберігання аміаку методом магнітної пам'яті металу та звичайними методами НК. *Sergey Kolokolnikov, Anatoly Dubov, Andrei Medvedev & Dmitry Boriskin.*

Дослідження залишкових напружень у поліпропілені за допомогою зварювання нагрітим інструментом. *Andrea Wübbeke, Volker Schöppner, Bastian Geißler, Michael Schmidt, Arnaud Magnier, Tao Wu, Thomas Nien-dorf, Fabian Jakob & Hans-Peter Heim.*

Перевірка оцінки втомної міцності сталевих з'єднань, оброблених високочастотною механічною проковкою, при навантаженні зі змінною амплітудою. *M. Leitner, M. Stoschka, Z. Barsoum & M. Farajian.*

Дослідження характеристик втоми та руйнування для низькотемпературних металів з урахуванням впливу різних легуючих компонентів. *Jeong Yeol Park & Myung Hyun Kim.*

Вплив недостатньої гомогенізації під час екструзії поліетиленових труб на цілісність стику з'єднання. *Changyi Yu, Mike Troughton, Amir Khamsehzhad & Xiang Zhang.*

Покращення якості зварного шва завдяки попередньому лазерному очищенню для лазерного стикового зварювання пластин з високоміцної низьколегованої сталі. *Lixin Zhu, Bingtao Sun, Zheng Li, Xiaoming Pan, Yifeng Chen & Yu Cao.*

Підвищена точність розрахункової втомної стійкості зварних швів за рахунок врахування статистичного ефекту розміру. *Andreas Deinböck, Ann-Christin Hesse, Michael Wächter, Jonas Hensel, Alfons Esderts & Klaus Dilger.*

Поведінка сплаву 5083-N15, що містить Zr і Sc при електронно-променевому зварюванні. *Yu-Chih Tzeng & Ren-Yu Chen.*

Високочастотне імпульсно-модульоване прямокутне зварювання TIG змінним струмом з алюмінієвого сплаву AA6061-T6. *Yajie Wang, Maoai Chen & Chuan-song Wu.*

Вплив температури пайки та часу витримки на змочуваність при паянні алмазу та аналіз границі пайки. *Jigang Chen, Xiaokang Wang, Xiangrui Li, Na Li & Qingxiang Yang.*

З'єднання SiC кераміки та Mo із сплавом AuPd-CoMnNi та міжфазні реакції. *Hongliang Feng, Bo Chen, Haishui Ren, Huaping Xiong, Wenwen Li, Yaoyong Cheng & Wenjiang Zou.*

Явища переривання дуги у вузькому проміжку при зварюванні пульсуючою дугою. *Wenji Liu, Zongbiao Jia, Jianfeng Yue, Haihua Liu & Liangyu Li.*

Візуалізація поведінки дугової плазми та розплавленого дроту в процесі дугового CO₂ – зварювання за допомогою тривимірною чисельного моделювання. *Y. Ogino, S. Asai & Y. Hirata.*

Мікроструктура та міцність на розрив з'єднання алюміній / нержавіюча сталь, отримані інерційним та неперервним тертям. *Yong Liu, Haiyan Zhao, Yun Peng & Xiaofei Ma.*

Volume 64, issue 11, November 2020
<https://link.springer.com/journal/40194/volumes-and-issues/64-11>

Мікроструктура та розвиток корозії мартенситної нержавіючої сталі 13Cr – 4Ni-1Mo. *A. Farzadi & R. Kalantarian.*

Оцінка втоми в зварних з'єднаннях на основі геометричних змін, виміряних лазерним скануванням. *Gustav Hultgren, Zuheir Barsoum.*

Розподіл напружень біля гарячих точок «типу-b» в зварних з'єднаннях. *Norio Yamamoto, Tomohiro Sugimoto, Kinya Ishibashi & Satoyuki Tanaka*

Вібраційне зварювання деталей з кутовими ділянками у напрямку вібрації. *Sascha Vogtschmidt, Isabel Fiebig, Volker Schoepfner.*

Дослідження стійкості залишкових напружень при стисненні, спричинених високочастотним механічним впливом, при циклічних навантаженнях з шиповими навантаженнями. *Hector Ruiz, Naoki Osawa, Sherif Rashed.*

Концентрація напружень у хрестоподібних зварних з'єднаннях в режимах осьового та згинального навантаження. *Krzysztof L. Molski, Piotr Tarasiuk, Grzegorz Glinka.*

Поведінка границі TZM / графіт при високотемпературній пайці твердими паяльними матеріалами на основі Ti. *Quanbin Lu, Weimin Long, Sujuan Zhong, Jian Qin, Yongtao Jiu & Huawei Sun.*

Вивчення будови та механічних властивостей машинобудівних виробів, виготовлених з аустенітно-мартенситної сталі, з використанням техніки металевої магнітної пам'яті металів. *Anatoly Dubov, Alexander Dubov, Artem Marchenkov & Sergey Kolokolnikov.*

Безпосереднє спостереження та чисельне моделювання поведінки розплавленого металу та розплавленого шлаку в процесі електрошлакового зварювання. *Y. Ogino, S. Fukumoto, S. Asai & T. Tsuyama.*

Виготовлення та аналіз методом скінченних елементів циліндра з алюмінієвого сплаву 4043 на основі перенесення холодного металу при адитивному виробництві. *R. Pramod, S. Mohan Kumar, B. Girinath, A. Rajesh Kannan, N. Pravin Kumar & N. Siva Shanmugam.*

Властивості анізотропії сплаву на основі нікелю, виготовленого роботом при дрото-дуговому адитивному виробництві. *Thomas Hassel, Torben Carstensen.*

Мікроструктури та механічні властивості паяного з'єднання з алюмінієвого сплаву 6063 із присадним металом Al-Cu-Si-Ni. *Chong Pei, Xin Wu, Guoqing Zhang, Yaoyong Cheng, Xinyu Ren, Wei Wang & Huaping Xiong.*

Моделювання та термічне моделювання квазіодногочасного лазерного зварювання прозорих пластмас без поглиначів. *Nam-Phong Nguyen, Stefan Behrens, Maximilian Brosda, Alexander Olowinsky & Arnold Gillner.*

Надійність методів високочастотної механічної обробки та вплив якості зварного шва на покращення терміну служби зварних з'єднань. *R. Aldén, Z. Barsoum, T. Vouristo & M. Al-Emrani*

Міжзернисте крихке розтріскування, спричинене проникненням рідкого цинку, при точковому зварюванні оцинкованої високоміцної сталі. *Siva Prasad Murugan, Jong Bae Jeon, Changwook Ji & Yeong-Do Park.*

ПЕРЕДПЛАТА 2021

Журнали	Вартість передплати на друковані версії журналів*, грн.			
	місяць	квартал	пів року	рік
«Автоматичне зварювання», видається з 1948 р., 12 випусків на рік. ISSN 0005-111X. Передплатний індекс 70031.	240	720	1440	2880
«Сучасна електрометалургія», видається з 1985 р., 4 випуски на рік. ISSN 2415-8445. Передплатний індекс 70693.	–	240	480	960
«Технічна діагностика та неруйнівний контроль», видається з 1989 р., 4 випуски на рік. ISSN 0235-3474. Передплатний індекс 74475.	–	240	480	960
«The Paton Welding Journal»**, видається з 2000 р., 12 випусків на рік. ISSN 0957-798X. Передплатний індекс 21971.	520	1560	3120	6240

*Вартість з урахуванням доставки рекомендованою бандероллю.

**«The Paton Welding Journal» – переклад журналу «Автоматичне зварювання» на англійську мову.

Передплату на журнали можна оформити по каталогах передплатних агенцій «УКРПОШТА», «Преса», «Прес Центр», «АС Медіа» та у видавництві. Передплата через видавництво з любого місяця на любой термін, в т.ч. на попередні періоди та окремі статті, починаючи з першого року видання.

Передплата на електронну версію журналів.

Вартість передплати на електронну версію журналів дорівнює вартості передплати на друковану версію. Випуски журналу надсилаються електронною поштою у форматі pdf або для IP-адреси комп'ютера передплатника надається доступ до відповідних архівів журналу.

Передплата через сайт видавництва:

<https://patonpublishinghouse.com/ukr/journals/as/subscription>
<https://patonpublishinghouse.com/ukr/journals/sem/subscription>
<https://patonpublishinghouse.com/ukr/journals/tdnk/subscription>
<https://patonpublishinghouse.com/eng/journals/tpwj/subscription>

На сайті видавництва у 2020 р. доступні для вільного копіювання випуски журналів з 2007 по 2018 рр.



Журнал «**Автоматичне зварювання**» є міжнародним науково-технічним та виробничим журналом у галузі технічних наук. В журналі публікуються результати досліджень за напрямками: матеріалознавство та металургія зварювання, наплавлення та інших споріднених технологій; технології та матеріали для зварювання конструкційних матеріалів; виробництво зварних металоконструкцій для різних галузей промисловості; відновлювальний ремонт для подовження ресурсу зварних конструкцій і вузлів; проблеми міцності, конструювання та оптимізації зварних конструкцій; технології 3D друку, які базуються на зварювальних процесах; гібридні технології зварювання. В журналі публікується також інформація про нові зварювальні матеріали, джерела живлення та технології; звіти про виставки, конференції та семінари, анонси нових книг та винаходів, новини від відомих компаній та інше.



Журнал «**Сучасна електрометалургія**» є міжнародним науково-теоретичним та виробничим журналом у галузі технічних наук. В журналі публікуються результати досліджень у сферах: металургія чорних і кольорових металів та сплавів; спеціальна електрометалургія (електрошлакова, електронно-променева, плазмова- та вакуумно-дугова технології); нові матеріали; енерго- і ресурсозбереження; матеріалознавство, 3D технології у спеціальній електрометалургії. Публікується також допоміжна інформація з тематики журналу.



Журнал «**Технічна діагностика та неруйнівний контроль**» є міжнародним науково-технічним та виробничим журналом у галузі технічних наук. В журналі публікуються результати досліджень з діагностики матеріалів і конструкцій та методи неруйнівного контролю для оцінки стану матеріалів і конструкцій; теорія, методи і засоби технічної діагностики. Розміщуються матеріали з моніторингу конструкцій та подовження ресурсу та працездатності засобами НК. Публікується супутня інформація з тематики журналу, а також інформація про події та новини в Українському товаристві НК та ТД.

РЕКЛАМА В ЖУРНАЛАХ

Реклама публікується на обкладинках і внутрішніх вклейках журналів.

Перша сторінка обкладинки – 200x200 мм.

Друга, третя і четверта сторінки обкладинки – 200x290 мм.

Перша, друга, третя, четверта сторінки внутрішньої обкладинки – 200x290 мм.

Вклейка А4 – 200x290 мм. Розворот А3 – 400x290 мм.

А5 – 185x130 мм.

Розміри журналів після обрізу 200x290 мм.

Всі файли в форматі IBM PC, кольорова модель СМΥК, роздільна здатність 300 dpi.

ВАРТІСТЬ РЕКЛАМИ

Ціна договірна. Передбачена система знижок. Вартість публікації статті на правах реклами становить половину вартості рекламної площі. Публікується тільки профільна реклама з тематики журналів. Відносно вартості, знижок та термінів публікації прохання звертатися у видавництво.

ВИДАВНИЦТВО

Міжнародна Асоціація «Зварювання»
 03150, Київ, вул. Казимира Малевича, 11
 Тел./факс: 38044 200-82-77
 E-mail: journal@paton.kiev.ua
<https://patonpublishinghouse.com>