

З А В Т О М А Т И Ч Н Е 12 2020 З В А Р Ю В А Н Н Я

Автоматическая сварка

Видається 12 разів на рік з 1948 р.

Automatic Welding

Published 12 times per year since 1948

ЗМІСТ

НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ РОЗДІЛ

Махненко О.В., Костеневіч О.С. Вплив технологічних параметрів дугового наплавлення антикорозійного шару в корпусі реактора ВВЕР-1000 на розподіл залишкових напружень.....3

Скрябінський В.В., Нестеренков В.М., Страшко В.Р. Механічні властивості з'єднань алюмінієвого сплаву 1460, отриманих способом електронно-променевого зварювання з присадним матеріалом зі сплаву 120117

Завдовеев А.В., Позняков В.Д., Жданов С.Л., Rogante M., Baudin T. Вплив режимів імпульсно-дугового зварювання на зміну параметрів шва і ЗТВ зварних з'єднань та механічні властивості низьколегованих сталей29

ВИРОБНИЧИЙ РОЗДІЛ

Шелягін В.Д., Бернацький А.В., Сіора О.В., Курило В.А., Сучек О.М. Розробка дистанційно керованого обладнання та технології лазерного зварювання для ремонту і відновлення працездатності парогенераторів АЕС.....30

Сом О.І., Галагуз Б.О. Плазмово-порошкове наплавлення композиційних сплавів з роздільною подачею карбідів вольфраму та матричного сплаву37

Ниркова Л.І., Лабур Т.М., Осадчук С.О., Яворська М.Р. Корозійно-механічна тривкість зварних з'єднань алюмінієвого сплаву В1341, отриманих аргонодуговим зварюванням вільною та стиснутою дугою44

Бабінець А.А., Рябцев І.О., Лентюгов І.П. Модернізація оптичного мікроскопа та його використання для одержання цифрових зображень мікроструктури наплавленого металу52

ХРОНІКА

XIX Міжнародний промисловий форум 202058

Дисертації на здобуття наукового ступеня.....61

ІНФОРМАЦІЯ

Програми професійної підготовки МУАЦ на 2021 р.63

Нові книги29, 43, 66

CONTENTS

SCIENTIFIC AND TECHNICAL

Makhnenko O.V., Kostenevich O.S. Impact of technological parameters of arc deposition of an anti-corrosion layer in the vessel of WWER-1000 reactor on residual stress distribution.....3

Skryabinskii V.V., Nesterenkov V.M., Strashko V.R. Mechanical properties of joints of 1460 aluminum alloy, produced by electron beam welding with filler material from 1201 alloy17

Zavdoveev A.V., Poznyakov V.D., Zhdanov S.L., Rogante M., Baudin T. Influence of pulsed-arc welding conditions on change of parameters of weld and haz of welded joints and mechanical properties of low-alloy steels29

INDUSTRIAL

Shelyagin V.D., Bernatskyi A.V., Siora O.V., Kurilo V.A., Suchek O.M. Development of remotely-controlled equipment and technology for laser welding and restoration of performance of NPS steam generators30

Som A.I., Halahuz B.O. Plasma-powder surfacing of composite alloys with separate feed of tungsten carbides and matrix alloy37

Nyrkova L.I., Labur T.M., Osadchuk S.O., Yavorska M.R. Corrosion and mechanical durability of welded joints of aluminum alloy V1341, produced by argon-arc welding by free and constricted arc44

Babinets A.A., Riabtsev I.O., Lentyugov I.P. Modernization of optical microscope and its use to obtain digital images of microstructure of deposited metal52

NEWS

XIX International Industrial Forum 202058

Thesis for a scientific degree.....61

INFORMATION

Professional training programs of the Interdisciplinary Training and Certification Center for 202163

New books.....29, 43, 66



Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона НАНУ представляє Україну
в Міжнародному інституті зварювання
та в Європейській зварювальній федерації
The E.O. Paton Electric Welding Institute of the NASU represents Ukraine
in International Institute of Welding
and in European Federation for Welding

