

З АВТОМАТИЧНЕ ЗВАРЮВАННЯ 2024 3

Avtomatychne Zvaryuvannya

Видається з 1948 р.

Published since 1948

ЗМІСТ

ЗВАРЮВАННЯ В ТВЕРДІЙ ФАЗІ

Хохлов М.А., Махненко О.О., Костін В.А., Покляцький А.Г., Фальченко Ю.В., Хохлова Ю.А. Термомеханічні процеси при зварюванні тертям з перемішуванням листів магнієвого сплаву 3

Мазурак В.Є., Черев'яков М.О., Кушнар'ова Т.М., Волосатов І.Р. Механічні властивості реакційно-дифузійного з'єднання жароміцного нікелевого сплаву ЧС70-ВІ 11

ТЕХНОЛОГІЯ ДУГОВОГО ЗВАРЮВАННЯ

Лабур Т.М., Покляцький А.Г., Коваль В.А. Зварювання високоміцного алюмінієвого сплаву 2219-T31 плавким і неплавким електродами 19

Бондаренко А.М., Лук'яненко Є.П., Майданчук Т.Б., Степченко Д.М. Особливості зварювання неплавким електродом міді малих товщин 29

МЕТАЛОЗНАВСТВО

Leszek Chalko. Структурно-фазові особливості пошкоджуваності зварних з'єднань паропроводів ТЕС з теплостійких сталей (Огляд) 34

Швець В.І., Капітанчук Л.М., Зяхор І.В., Дідковський О.В., Антіпін Є.В. Особливості руйнування зварних з'єднань залізничних рейок з киснево-конверторної сталі К76Ф 41

ЕЛЕКТРОШЛАКОВІ ТЕХНОЛОГІЇ

Соловійов В.Г., Кусков Ю.М., Романова І.Ю. Оптимізація форми металевої ванни при електрошлаковому наплавленні в стаціонарному струмопідвідному кристалізаторі для отримання біметалевих виробів 49

ІНФОРМАЦІЯ

Історія створення та застосування галоїдних флюсів 59

Ефективне зварювання TIG без зусиль 61

«ДНІПРОМЕТИЗ ТАС»: розширення горизонтів на виставці Düsseldorf WIRE 2024 63

CONTENT

WELDING IN THE SOLID PHASE

Khokhlov M.A., Makhnenko O.O., Kostin V.A., Poklyatskiy A.G., Falchenko Yu.V., Khokhlova Yu.A. Thermo-mechanical processes in friction stir welding of magnesium alloy sheets 3

Mazurak V.E., Cherviakov M.O., Kushnaryova T.M., Volosatov I.R. Mechanical properties of the reaction-diffusion bonding of the heat-resistant nickel-based ChS70-VI alloy 11

ARC WELDING TECHNOLOGY

Labur T.M., Poklyatskiy A.G., Koval V.A. Consumable and nonconsumable electrode welding of high-strength 2219-T31 aluminium alloy 19

Bondarenko A.M., Lukyanchenko E.P., Maidanchuk T.B., Stepchenko D.M. Some features of non-consumable electrode welding of copper of small thicknesses 29

METAL SCIENCE

Leszek Chalko. Structural-phase characteristics of damage to welded joints of TPP steam pipelines from heat-resistant steels 34

Shvets V.I., Ziakhor I.V., Kapitanchuk L.M., Didkovsky O.V., Antipin E.V. Peculiarities of fracture of welded joints of railway rails of oxygen-converter K76F steel 41

ELECTROSLAG TECHNOLOGIES

Solovyov V.G., Kuskov Yu.M., Romanova I.Yu. Optimization of the metal pool shape during electroslag melting in a stationary current-carrying mould for manufacturing of bimetallic products 49

INFORMATION

The history of the creation and use of halogen fluxes 59

Effortless and efficient TIG welding 61

«DNIPROMETYZ TAS»: Expanding Horizons at the Düsseldorf WIRE 2024 Exhibition 63



Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона НАНУ представляє Україну в Міжнародному інституті зварювання та в Європейській зварювальній федерації
The E.O. Paton Electric Welding Institute of the NASU represents Ukraine in International Institute of Welding and in European Federation for Welding

